

Viber-A+™ 中国总代理：宁波瑞德检测仪器有限公司 0574-82699700

测振仪 轴承测振

VIBER-A+™ 手持式测振仪用于工厂特别是对旋转机器的预测维修和主动维修工作。完整的组件包括仪器，便携包，振动传感器和传感器固定磁座。VIBER-A+™ 测量振动速度有效值(mm/s RMS)，频率范围为 2Hz 至最大频率 15-20kHz（仪器可测量至 40kHz，限制因素取决于传感器）。这个范围包括了主要机器故障和缺陷最常发生的频率，例如不平衡、松动、共振、轴或齿轮不对中、气蚀和其它流体产生的振动。



测量的报警由几个振动标准支持，将振动水平与机器的实际磨损状况的认真比较将建立您的经验知识，当振动增大时，利用这个经验可决定维修需求。常用的振动判断标准是 ISO10816-3，这个标准在世界范围内使用了几十年并得到更新，对于长期连续运行的机器是非常适用的。

VIBER-A+™ 还测量轴承状态BC值，它代表 0.5 - 16kHz 频率范围的振动加速度有效值。当轴承振动噪声加大、润滑不良、表面磨损、或由于不对中过载，会使 BC 值升高。由于齿轮啮合、流体气蚀等也会产生高频振动，当测得高的 BC 指示值时，需要对具体设备进行分析确定问题的原因。

Viber-A+™ 测振仪技术数据

振动传感器	加速度计	标称值 100mV/g	仪器与传感器配套标定
输入幅值范围	振动	最大 20g RMS	用不同传感器可达 200g
	轴承状态	最大 5 gBC	
动态范围	60 dB (156.1Hz)		
频率范围	振动	2 - Max Hz	Max 取决于传感器, 标配15-20 kHz
	轴承状态	0.5 - 16 kHz	
振动单位	g-值, mm/s		
幅值显示	RMS		
信号处理	模拟电路		
准确度	振动	± 3%	
	轴承状态	± 5%	
电池	镍氢电池		
运行时间	最小12小时		
LED 显示	7段码		
密封防护	IP65		
运行温度	-20 至 60 °C		
重量	285 克		含电池和传感器
尺寸	长 125mm x 宽 70mm x 高 40mm		

宁波瑞德检测仪器有限公司 中国总代理
 电话：0574-82699700
 传真：0574-56877208
 Q Q：1457391339
 网站：www.rd-china.com